

ICS 59.080.01
W 10

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10013.2—2011
代替 FZ/T 10013.2—1999

FZ/T 10013.2—2011

温度与回潮率对棉及化纤纯纺、 混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

Corrected method for breaking strength of pure and blended products of cotton,
chemical fibres to temperature and regain—
Corrected method for breaking strength of grey fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
温度与回潮率对棉及化纤纯纺、
混纺制品断裂强力的修正方法
本色布断裂强力的修正方法
FZ/T 10013.2—2011

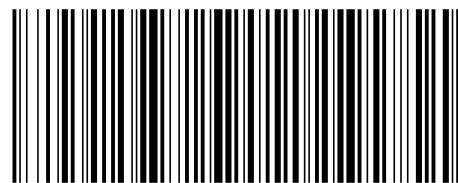
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 4 字数 117 千字
2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

*
书号: 155066·2-22260 定价 54.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



FZ/T 10013.2-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.9 (续)

温度 ℃	回潮率 %											
	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0
5	0.947	0.947	0.947	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948
6	0.950	0.951	0.951	0.951	0.951	0.951	0.951	0.952	0.952	0.952	0.952	0.952
7	0.954	0.954	0.954	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955
8	0.957	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.959	0.959	0.959	0.959	0.959	0.959
9	0.961	0.961	0.961	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962
10	0.965	0.965	0.965	0.965	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966
11	0.968	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.970	0.970	0.970	0.970
12	0.972	0.972	0.972	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973
13	0.976	0.976	0.976	0.976	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977
14	0.979	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980	0.981	0.981	0.981	0.981	0.981
15	0.983	0.983	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984
16	0.987	0.987	0.987	0.987	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988
17	0.991	0.991	0.991	0.991	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992
18	0.995	0.995	0.995	0.995	0.995	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996
19	0.998	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
20	1.002	1.003	1.003	1.003	1.003	1.003	1.003	1.004	1.004	1.004	1.004	1.004
21	1.006	1.006	1.007	1.007	1.007	1.007	1.007	1.007	1.008	1.008	1.008	1.008
22	1.010	1.010	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.012	1.012	1.012	1.012
23	1.014	1.014	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.016	1.016	1.016	1.016
24	1.018	1.018	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019	1.020	1.020	1.020	1.020
25	1.022	1.022	1.023	1.023	1.023	1.023	1.023	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024
26	1.026	1.027	1.027	1.027	1.027	1.027	1.028	1.028	1.028	1.028	1.028	1.028
27	1.030	1.031	1.031	1.031	1.031	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032
28	1.035	1.035	1.035	1.035	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036
29	1.039	1.039	1.039	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040
30	1.043	1.043	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044
31	1.047	1.048	1.048	1.048	1.048	1.048	1.048	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049
32	1.051	1.052	1.052	1.052	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053
33	1.056	1.056	1.056	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
34	1.060	1.060	1.061	1.061	1.061	1.061	1.061	1.062	1.062	1.062	1.062	1.062
35	1.065	1.065	1.065	1.065	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066

前 言

FZ/T 10013《温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法》分为三个部分：

——本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法；

——本色布断裂强力的修正方法；

——印染布断裂强力的修正方法。

本部分为 FZ/T 10013 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分是对 FZ/T 10013.2—1999《温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法》的修订，主要修改了以下内容：

——对强力修正系数作了编辑性的修正。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本部分起草单位：上海市纺织工业技术监督所、鲁丰织染有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市服装研究所。

本部分主要起草人：张宝庆、张战旗、王克莉、秦威。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB W 04006.2—1989；

——FZ/T 10013.2—1999。

表 A.9 涤粘(65/35)中长本色布断裂强力的温度和回潮率修正系数

温度 ℃	回潮率 %													
	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4
5	0.929	0.930	0.931	0.932	0.933	0.934	0.935	0.936	0.936	0.937	0.938	0.939	0.939	0.940
6	0.933	0.934	0.935	0.936	0.936	0.937	0.938	0.939	0.940	0.941	0.941	0.942	0.943	0.943
7	0.936	0.937	0.938	0.939	0.940	0.941	0.942	0.942	0.943	0.944	0.945	0.945	0.946	0.947
8	0.939	0.940	0.941	0.942	0.943	0.944	0.945	0.946	0.947	0.948	0.948	0.949	0.950	0.950
9	0.943	0.944	0.945	0.946	0.947	0.948	0.949	0.949	0.950	0.951	0.952	0.952	0.953	0.954
10	0.946	0.947	0.948	0.949	0.950	0.951	0.952	0.953	0.954	0.955	0.955	0.956	0.957	0.958
11	0.950	0.951	0.952	0.953	0.954	0.955	0.956	0.956	0.957	0.958	0.959	0.960	0.960	0.961
12	0.953	0.954	0.955	0.956	0.957	0.958	0.959	0.960	0.961	0.962	0.962	0.963	0.964	0.965
13	0.957	0.958	0.959	0.960	0.961	0.962	0.963	0.964	0.965	0.965	0.966	0.967	0.968	0.968
14	0.961	0.962	0.963	0.964	0.965	0.966	0.966	0.967	0.968	0.969	0.970	0.971	0.971	0.972
15	0.964	0.965	0.966	0.967	0.968	0.969	0.970	0.971	0.972	0.973	0.973	0.974	0.975	0.976
16	0.968	0.969	0.970	0.971	0.972	0.973	0.974	0.974	0.975	0.976	0.977	0.978	0.979	0.979
17	0.971	0.973	0.974	0.975	0.976	0.977	0.977	0.978	0.979	0.980	0.981	0.982	0.982	0.983
18	0.975	0.976	0.977	0.978	0.979	0.980	0.981	0.982	0.983	0.984	0.985	0.985	0.986	0.987
19	0.979	0.980	0.981	0.982	0.983	0.984	0.985	0.986	0.987	0.988	0.988	0.989	0.990	0.991
20	0.983	0.984	0.985	0.986	0.987	0.988	0.989	0.990	0.991	0.992	0.992	0.993	0.994	0.995
21	0.986	0.987	0.988	0.990	0.991	0.992	0.993	0.993	0.994	0.995	0.996	0.997	0.998	0.998
22	0.990	0.991	0.992	0.993	0.994	0.995	0.996	0.997	0.998	0.999	1.000	1.001	1.002	1.002
23	0.994	0.995	0.996	0.997	0.998	0.999	1.000	1.001	1.002	1.003	1.004	1.005	1.005	1.006
24	0.998	0.999	1.000	1.001	1.002	1.003	1.004	1.005	1.006	1.007	1.008	1.009	1.009	1.010
25	1.002	1.003	1.004	1.005	1.006	1.007	1.008	1.009	1.010	1.011	1.012	1.013	1.013	1.014
26	1.006	1.007	1.008	1.009	1.010	1.011	1.012	1.013	1.014	1.015	1.016	1.016	1.017	1.018
27	1.010	1.011	1.012	1.013	1.014	1.015	1.016	1.017	1.018	1.019	1.020	1.021	1.021	1.022
28	1.014	1.015	1.016	1.017	1.018	1.019	1.020	1.021	1.022	1.023	1.024	1.025	1.026	1.026
29	1.018	1.019	1.020	1.021	1.022	1.023	1.024	1.025	1.026	1.027	1.028	1.029	1.030	1.030
30	1.022	1.023	1.024	1.025	1.026	1.027	1.028	1.029	1.030	1.031	1.032	1.033	1.034	1.035
31	1.026	1.027	1.028	1.029	1.030	1.031	1.032	1.033	1.034	1.035	1.036	1.037	1.038	1.039
32	1.030	1.031	1.032	1.033	1.034	1.035	1.037	1.038	1.039	1.040	1.040	1.041	1.042	1.043
33	1.034	1.035	1.036	1.038	1.039	1.040	1.041	1.042	1.043	1.044	1.045	1.045	1.046	1.047
34	1.038	1.039	1.041	1.042	1.043	1.044	1.045	1.046	1.047	1.048	1.049	1.050	1.051	1.052
35	1.042	1.044	1.045	1.046	1.047	1.048	1.049	1.050	1.051	1.052	1.053	1.054	1.055	1.056

温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

1 范围

FZ/T 10013 的本部分规定了温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺本色布断裂强力的修正方法,并给出了不同温度和回潮率条件下的断裂强力的修正系数。

本部分适用于棉本色布、棉与化纤混纺本色布、化纤本色布、化纤与化纤混纺本色布及帆布在非标准大气条件下或在平衡时间不符合标准规定的条件下,对所测得的断裂强力的修正。

本部分不适用于其他原料所织造的本色布。

2 原理

2.1 在各种不同温度及回潮率条件下测得本色布断裂强力,按本部分提供的换算关系和修正系数值,计算出相当于标准大气条件下的本色布断裂强力,即本色布的修正强力。

2.2 各种修正系数值系根据各种本色布在不同温湿度条件下实测的强力数据,用数理统计方法——最小二乘法,计算温度及回潮率两个因子对本色布断裂强力的关系,得到温度与回潮率对本色布断裂强力的修正系数值。

3 换算关系

本色布的修正断裂强力与本色布实测断裂强力、修正系数的换算关系见式(1),计算的小数不计,取整数。

$$P_0 = K \times P \dots\dots\dots(1)$$

式中:

P_0 ——本色布的修正强力(相当于在标准大气条件下本色布的断裂强力),单位为牛顿(N);

P ——在非标准大气条件下测得的本色布断裂强力,单位为牛顿(N);

K ——温度与回潮率对本色布断裂强力的修正系数。

4 换算方法

4.1 步骤

4.1.1 按照规定的测试方法,获得本色布的实测断裂强力值 P ,单位为牛顿(N),并记录下此时样品所处的环境温度值 t ,单位为摄氏度(℃)。

4.1.2 按照规定的方法,测出本色布的回潮率值 $W(\%)$ 。

4.1.3 根据所得到的本色布实测回潮率值 W 和本色布断裂强力测试时的温度值 t ,查表求得本色布断裂强力的修正系数 K ,见附录 A。

4.1.4 将所得到的本色布断裂强力的修正系数 K 值和实测断裂强力值 P 代入式(1),即可得到修正后